

TP : prise en main du logiciel Xcas

Objectif : utiliser une première fois ce logiciel pour entrer l'algorithme du TP 7 page 42 du manuel.

Ouvrir le logiciel Xcas (Xcasfr en français).

A. Entrer le programme

Cliquer simultanément sur les touches **Alt** et **P** pour entrer dans le mode programmation.

Taper le programme au clavier :

The screenshot shows the Xcas programming interface. The menu bar at the top says "Config : exact real RAD 12 xcas 12.562M". Below the menu is a toolbar with buttons for "Sauve" (Save), "Prog", "Edit", "Ajouter", "6", "nxt", "OK (F9)", and "Save". The main workspace contains the following program code:

```
saisir(n);
a:=n+4;
b:=a*n;
c:=b+4;
afficher(c)
:;
```

Below the workspace is a status bar with the number "2".

B. Utiliser le programme

Cliquer sur **OK (F9)**

Compléter la boîte de dialogue en entrant la valeur de n choisie :

Valider par OK.

Le résultat à afficher (contenu de c) est affiché en bleu sous le programme.

The screenshot shows the Xcas interface after running the program with n=5. The menu bar and toolbar are identical to the previous screenshot. The workspace now shows the result of the calculation:

```
saisir(n);
a:=n+4;
b:=a*n;
c:=b+4;
afficher(c)
:;

c:49
Evaluation time: 139.11
```

Below the workspace is a status bar with the number "1".

Annotations below the interface explain the results:

- Autres informations : points to the "Evaluation time: 139.11" message.
- La valeur 5 entrée pour n points to the input value "5" in the workspace.
- Les contenus des autres variables (9 pour a, 45 pour b, 49 pour c). points to the variable values: a=9, b=45, c=49.

Cliquer à nouveau sur **OK (F9)** pour relancer le programme.